

## LIEBHERR THS 110 D-K

Die **Liebherr THS 110 D-K Raupenbetonpumpen** mit neuester Motorengeneration lassen sich flexibel manövrieren und sind speziell für die **Betonpfahlgründung** in Kombination mit einem Bohrgerät entwickelt worden. Perfekt für den harten Baustellenalltag geeignet.

- benötigt wenig Platz
- schnell einsatzbereit
- überall positionierbar
- hohe Pumpleistung
- höchste Flexibilität



Technische Daten	THS 110 D-K
Max. Fördermenge (stangenseitig)	102 m³/h
Max. Fördermenge (kolbenseitig)	62 m³/h
Max. Betondruck (stangenseitig)	75 bar
Max. Betondruck (kolbenseitig)	125 bar
Pumpzyklen (stangenseitig)	38/min
Pumpzyklen (kolbenseitig)	23/min
Förderzylinder Ø mm x Hub	200 x 1400
Betonfördervolumen / Doppelhub	88 L
Max. Hydraulikdruck	320 bar
Motorleistung (Tier4)	6-Zyl. / 160 kW
Trichterkapazität	600 L
Gesamtgewicht, ca. (betriebsbereit, je nach Ausstattung)	7450 kg
Antriebszylinder	125/80x1400
Wassertank	500 L
Wasserpumpe	20 bar
Öltank	350 L
Fahrgeschwindigkeit	2,6 km/h
Geräuschemission [L <sub>WA</sub> ]	110 dB(A)

